

### 3.2 Dávkování

**Hektarovou dávkou**  $Q_d$  rozumíme množství rozmetaného materiálu [ $m^3$ ] na jeden hektar [ha] hnojené plochy. Požadovanou dávku ovlivníme rychlosť traktoru, rychlosť podlahového dopravníku a účinnou šířkou hnojení (tj. vzdáenosť mezi jízdními pruhy viz Obrázek 11). Dávka se mění i při změně výšky vrstvy vstupující do prostoru řezacích válců (např. nepovoleným přivřením výsuvného hradítka). Regulaci hradítka neprovádějte, aby nedošlo k poškození nebo přetížení stroje. Pokud je ale výška nákladu menší než 1,2 m, např. ke konci rozmetání, tak naopak zadní čelo přivřete, zamezíte tím házení materiálu k přednímu čelu. Další faktor, který ovlivňuje dávkování je soudržnost a měrná hmotnost rozmetaného hnoje (neprokruzují-li příčky dopravníku v unášené vrstvě). Informace o měrných hmotnostech různých materiálů viz níže v Tabulce 2.

**Tabulka 3-1: Objemové hmotnosti vybraných materiálů**

Typ materiálu	Objemová hmotnost $\rho$ [ $kg/m^3$ ]
Hnůj čerstvý	650-700
Hnůj uleželý	800-900
Drůbeží trus s podeštýlkou	475
Drůbeží hnůj (90% vlhkost)	960-1050
Kompost (45% vlhkost)	600-800
Rašelina (70% vlhkost)	500-110

**Rovnice 3-1: Vzorec pro výpočet objemu nákladu**

$$m \text{ [kg]} = \rho \text{ [kg/m}^3\text{]} \times V \text{ [m}^3\text{]}$$

$m$  – přibližná hmotnost nákladu dle použitého stroje [kg]

$\rho$  - objemová hmotnost nakládaného materiálu [ $kg/m^3$ ]

$V$  – objem stroje [ $m^3$ ]

V následujících tabulkách jsou uvedeny parametry rychlosti dopravníku a odpovídající stupeň dávkování při parametrech hydraulického oleje ( $Q=60$  [ $l/min$ ],  $p=15$  [ $MPa$ ]) a při měrných hmotnostech hnoje 500-1000 kg/m<sup>3</sup>. Při jiných parametrech oleje je nutné ověřit rychlosť pro jednotlivé stupně škrčení. Šířka rozhozu rozmetání je cca 16 [m] dle druhu rozmetaného materiálu.

#### Orientační tabulky dávkování

Pro průtok oleje 50 [ $l/min$ ]		Rychlosť posuvného DNA v [ $m/min$ ]	Rychlosť jízdy = 4 [ $km/h$ ] Množství rozmetaného hnoje v [ $t/ha$ ]		
Počet otáček za minutu	Pozice na stupnici škrticího ventilu		Objemová hmotnost 500 [ $kg/m^3$ ]	Objemová hmotnost 750 [ $kg/m^3$ ]	Objemová hmotnost 1000 [ $kg/m^3$ ]
46	2	0,5	7,8	11,8	15,7
92	4	1	15,7	23,6	31,5
138	6	1,5	23,6	35,4	47,2
184	8	2	31,5	47,2	63,1
230	10	2,5	39,8	59,7	79,6

Pro průtok oleje 50 [l/min]		Rychlos posuvného dnu v [m/min]	Rychlos jízdy = 6 [km/h] Množství rozmetaného hnoje v [t/ha]		
Počet otáček za minutu	Pozice na stupnici škrtícího ventilu		Objemová hmotnost 500 [kg/m³]	Objemová hmotnost 750 [kg/m³]	Objemová hmotnost 1000 [kg/m³]
46	2	0,5	5,3	6,8	8,9
92	4	1	10,5	13,5	17,9
138	6	1,5	15,8	20,3	26,9
184	8	2	21,1	27,1	35,9
230	10	2,5	26,2	35,2	46,9

Pro průtok oleje 50 [l/min]		Rychlos posuvného dnu v [m/min]	Rychlos jízdy = 8 [km/h] Množství rozmetaného hnoje v [t/ha]		
Počet otáček za minutu	Pozice na stupnici škrtícího ventilu		Objemová hmotnost 500 [kg/m³]	Objemová hmotnost 750 [kg/m³]	Objemová hmotnost 1000 [kg/m³]
46	2	0,5	3,4	5,1	6,8
92	4	1	6,8	10,1	13,5
138	6	1,5	10,1	15,2	20,3
184	8	2	13,5	20,2	27,1
230	10	2,5	18,1	25,8	34,3

Pro průtok oleje 50 [l/min]		Rychlos posuvného dnu v [m/min]	Rychlos jízdy = 10 [km/h] Množství rozmetaného hnoje v [t/ha]		
Počet otáček za minutu	Pozice na stupnici škrtícího ventilu		Objemová hmotnost 500 [kg/m³]	Objemová hmotnost 750 [kg/m³]	Objemová hmotnost 1000 [kg/m³]
46	2	0,5	2,8	4,1	5,5
92	4	1	8,3	8,3	11,1
138	6	1,5	12,8	12,8	17,2
184	8	2	15,5	15,5	20,7
230	10	2,5	20,1	20,1	26,8

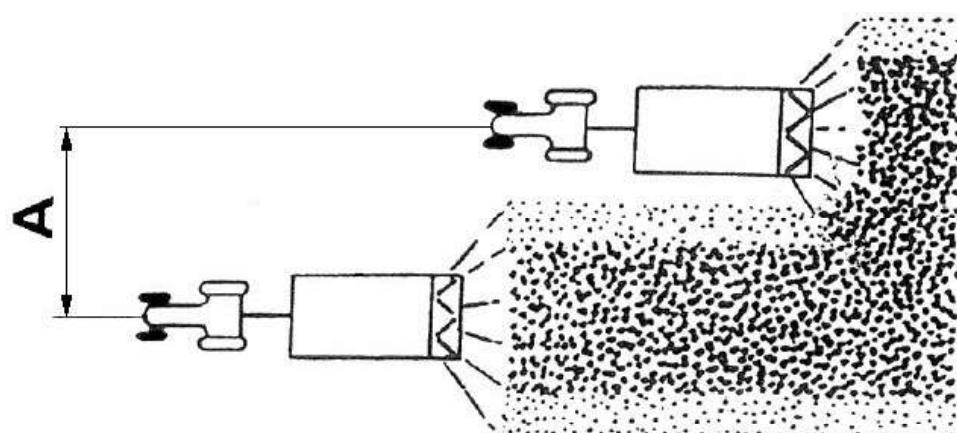


Pamatujte, že vyzrály statkový hnůj může mít objemovou hmotnost až **1300 [kg/m³]**!



Tyto tabulky jsou pouze orientační – na kvalitu rozhazu má vliv soudržnost, vyzrálost, kašovitost, funkce kuželesouvajícího se materiálu, použití hydraulického čela, koeficient posunu rozmetaného materiálu po pohyblivém dně a další parametry rozmetaného materiálu.

**A=16 - 20 [m]**  
Optimální šířka hnojení/rozhazu.



Obrázek 3-1: Vzdálenost mezi jízdními pruhy